

L'actualité des unités de production

L'unité de production n°1 était, lors de la semaine écoulée, à la disposition du réseau électrique national.

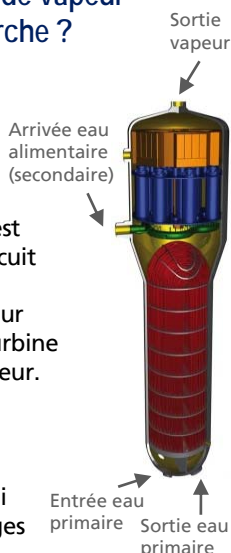
L'unité de production n°2 est à l'arrêt depuis le 27 juillet dans le cadre d'opérations de maintenance programmées.

Les générateurs de vapeur Comment ça marche ?

Au nombre de 3 par réacteur, ils sont alimentés en eau par le circuit secondaire.

A l'intérieur, l'eau est échauffée par le circuit primaire puis se transforme en vapeur pour entraîner la turbine couplée à l'alternateur.

Les circuits primaire et secondaire sont des circuits fermés et indépendants qui opèrent des échanges thermiques.



4,3 tonnes

c'est le poids d'un des deux tronçons de tuyauterie livré sur le site pour le remplacement de 4 piquages.



Tronçon de la tuyauterie livré sur le site

La CLIS réunie à Colmar

Sous la présidence de Michel Habig, vice-président du Conseil Général du Haut-Rhin, la Commission Locale d'Information et de Surveillance (CLIS) de la centrale nucléaire de Fessenheim s'est réunie le 16 septembre.

Pour cette 2^{ème} réunion de l'année, Thierry Rosso, directeur de la centrale nucléaire, a présenté les investissements réalisés ou programmés dans le cadre des arrêts pour maintenance des deux unités de production.

Il a notamment détaillé l'avancement des chantiers d'amélioration de sûreté demandés par l'ASN, dont une partie importante, telle que la couverture d'un réservoir d'eau, l'épaississement du radiateur du réacteur ou la mise en place d'un système supplémentaire de pompage d'eau, est d'ores et déjà soldée sur l'unité de production n°1.

Les mêmes améliorations sont en cours de réalisation ou prochainement programmées sur l'unité de production n°2.

Un expert d'EDF est également intervenu aux côtés de Thierry Rosso afin d'apporter des précisions techniques, notamment en matière de tenue au séisme et de prévention de l'inondation.

La CLIS de la centrale de Fessenheim rassemble 3 fois par an, des élus français et allemands, des représentants des autorités publiques des deux pays, des experts en sûreté, des représentants des milieux industriels et des associations environnementales. Elle constitue un lieu de relais de l'information auprès du grand public. Les échanges se font en présence de médias français, allemands et suisses.

Les sapeurs-pompiers formés à la radioprotection

Vendredi 13 septembre, 10 sapeurs-pompiers, dont 2 belges ont participé à une formation dans le domaine de la radioprotection à la centrale nucléaire de Fessenheim.

A leur arrivée sur le site, les grands principes de fonctionnement de l'installation et les principales règles de radioprotection leur ont été présentés.

Le groupe a ensuite visité la partie nucléaire de l'installation avec Alain Wolf, sapeur-pompier du SDIS 68 détaché à la centrale nucléaire.

Cette visite du site de Fessenheim a été organisée dans le cadre d'une semaine de formation dispensée par la cellule des sapeurs-pompiers de Mulhouse, spécialisée en radiologie. Elle a permis au groupe d'aborder les différents aspects de ce domaine directement sur le terrain.

Dans le cadre du partenariat entre EDF et le Service Départemental d'Incendie et de Secours, des formations et des exercices réguliers sont organisés à Fessenheim et sur l'ensemble des sites nucléaires en France. Ils permettent de faciliter l'échange des pratiques et la connaissance de leurs organisations réciproques.



Les sapeurs-pompiers en formation à Fessenheim

Remplacement d'importants éléments de tuyauterie

Le remplacement de plusieurs piquages situés sur le circuit d'alimentation en eau des générateurs de vapeur figure au programme des nombreux chantiers réalisés au cours de l'arrêt de l'unité de production n°2. En forme de T, ces éléments de tuyauterie permettent la jonction entre 2 portées de canalisation.

Cette opération de maintenance de grande envergure a débuté début septembre. Les nouveaux tronçons de tuyauterie,

préfabriqués en atelier par la société SATEM, ont été livrés ces dernières semaines à la centrale nucléaire. Dès leur arrivée sur le site, ils ont été entreposés dans un bâtiment dédié à la réalisation des travaux de préparation et de découpe. Au cours du chantier, 8 piquages seront remplacés sur le circuit d'alimentation en eau des générateurs de vapeur. A ce jour, 4 d'entre eux ont déjà été mis en place sur l'installation.

Le chantier, de sa phase de préparation à la phase de contrôle, a été encadré par les chargés d'affaires EDF du service Mécanique - Chaudronnerie du site.

